

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Volumen 9, Junio 2008

SU SEGURIDAD ES LA PREOCUPACIÓN NÚMERO UNO EN FOWLER PRODUCTS

Conforme su equipo comienza a envejecer, es normal que las etiquetas de seguridad se maltraten y dejen de ser legibles. Las cubiertas de los paneles son reemplazadas algunas veces debido al desgaste y las etiquetas de seguridad adheridas a esos paneles no siempre son reemplazadas. Creemos que la seguridad de los usuarios es el aspecto más importante de nuestros equipos y queremos mantener esa seguridad de los sistemas Fowler/Zalkin. Fowler Products Company le ofrece el reemplazo de cualquiera de las etiquetas maltratadas o faltantes de sus equipos o materiales adquiridos Sin Costo. Contacte cualquiera de nuestros Representantes al 706-549-3300 ext 31 para ordenarlas.

LOS PAROS DE EMERGENCIA SON SÓLO Eso

Algunas veces estamos tentados a usar los interruptores de Paro de Emergencia o abrir una puerta en una parte del equipo en funcionamiento en lugar de usar el "ciclo de paro" para detener la máquina. Los interruptores de Paro de Emergencia y la mayoría de los seguros de las puertas funcionan de la misma forma, cortando el suministro de energía desde el control de los circuitos y aplicando el freno al motor. Esto puede afectar negativamente el tren motor del equipo a largo plazo y no debe hacerse a menos que realmente sea una emergencia.

CAJAS DE ENGRANES DE ELEVACIÓN, EJES Y RODAMIENTOS

La inspección regular y el servicio de mantenimiento a la caja de engranes de elevación y al ensamble de la flecha roscada pueden incrementar la vida útil de esos componentes y ayudar a prevenir fallas prematuras. El personal de Mantenimiento debe asegurarse que el buje de bronce en la caja de engranes de elevación y de la flecha roscada están recibiendo lubricación adecuada al confirmar la correcta operación de la bomba de lubricación manual, que el lubricante correcto está siendo usado y que todas las líneas de lubricación están en buenas condiciones. Los conductos de lubricación deben ser inspeccionados en busca de dobleces, roturas y obstrucciones. La flecha roscada debe ser revisada en busca de rebabas en la cuerda o desgaste excesivo. El buje de bronce debe inspeccionarse por desgaste excesivo y reemplazarse de inmediato si tal desgaste es detectado. El buje de bronce y la flecha roscada del mecanismo deben estar lubricados con Kluber GA3400 y el ensamble del balero de elevación debe ser lubricado con Klubersynth UH1 64-1302. Contamos con una actualización para muchas de las máquinas utilizando baleros esféricos de empuje para soportar la flecha roscada así como una bomba de lubricación automática para aplicar el lubricante y cantidad adecuados directamente a la cámara del balero de elevación. Como siempre, asegúrese de que la llave de la columna central o el seguro de anti-rotación estén liberados antes de elevar o bajar la torreta.

ACTUALIZACIONES PARA EQUIPOS EXISTENTES

Fowler/Zalkin, en un esfuerzo continuo para mejorar el la operación y confiabilidad de nuestros equipos, le ofrece un amplio rango de actualizaciones posibles para integrarse en muchas de nuestras tapadoras F/Z. Estas actualizaciones incluyen pero sin estar limitadas, tornillos de alimentación, paquetes de sincronización electrónica, mecanismos de elevación de baleros esféricos y sistemas automáticos de lubricación para los mecanismos de elevación.

Para más información sobre cualquiera de estas ofertas de Fowler Products Company y para determinar si estas actualizaciones son aplicables para su equipo, por favor contacte:


Fowler Products Company

150 Collins Industrial Blvd.

Athens, GA 30601 USA

Phone: 706-549-3300

Fax: 706-548-3583

www.fowlerproducts.com

Fowler Products Company
Athens, GA USA

Doug Harman,

Especialista Técnico

Teléfono 706-549-3300 ext.176

dharman@fowlerproducts.com